附件1

资格复审时考生需提交的材料

请按以下顺序提交相应材料原件和复印件（复印材料统一用A4纸格式）

一、特岗教师招聘入闱人员

1.二代身份证原件及复印件一份。

2.毕业证原件及复印件一份。

3.教师资格证原件及复印件一份（2017年已通过教师资格审查、符合认定条件的人员，由于时间关系暂未拿到教师资格证书，现场资格复审时须持当地教师资格认定机构开具的符合认定教师资格条件证明，格式详见附件3）。

4.**应历届毕业生**需提供就业报到证（办理择业代理没有开具报到证的需带择业代理协议书）原件及复印件各一份（应届毕业生如无毕业证和就业报到证，须提供就业推荐表和就业协议书原件[一式三份]）。

5.在我省各级各类中小学任教、具有教师资格的**正式在编（不含试用期）教师**报考，必须在原单位服务满五年（即2012年9月及以前参加工作），且由原单位、教育行政主管部门出具的同意报考证明。

6.**2017年服务期满三年、未转为正式在编教师的特岗教师**需提供由原单位及教育行政主管部门出具的同意报考证明。

7.笔试准考证。

8.诚信报考承诺书（附件2）。在资格复审时当场签名。

二、中小学教师招聘入闱人员

**1.应历届毕业生**

①二代身份证原件及复印件一份。

②毕业证原件及复印件一份。

③教师资格证原件及复印件一份（2017年已通过教师资格审查、符合认定条件的人员，由于时间关系暂未拿到教师资格证书，现场资格复审时须持当地教师资格认定机构开具的符合认定教师资格条件证明，格式详见附件3）。

④就业报到证（办理择业代理没有开具报到证的需带择业代理协议书）原件及复印件各一份（应届毕业生如无毕业证和就业报到证，须提供就业推荐表和就业协议书原件[一式三份]）；外县在编在岗正式教师须开具原单位及教育行政主管部门同意报考及任教年限的证明，所在地人社部门同意报考的证明。

⑤笔试准考证。

⑥诚信报考承诺书（附件2），在资格复审时当场签名。

⑦以历届毕业生名义报考的原在职在编教师需提供教育主管部门的辞职批复。

**2.在职在编教师（省内非大余县所属的中小学正式在职在编公办教师）**

①身份证原件及复印件一份。35周岁以上的需提供设区市级及以上学科带头人、骨干教师证书原件及复印件一份。

②毕业证原件及复印件一份。

③教师资格证原件及复印件一份。

④原单位及教育行政主管部门同意报考及任教年限的证明，所在地人社部门同意报考的证明，如不能提供，资格复审不予通过。

⑤笔试准考证。

⑥诚信报考承诺书（附件2）。在资格复审时当场签名。

附件2

诚信报考承诺书（格式）

大余县教师招聘工作领导小组：

本人为（应历届毕业生、正式在编教师），承诺所提供证件和信息全部真实，并已认真阅读招聘公告，确定本人符合招聘岗位的全部资格条件。在整个招聘过程中（含聘用后的试用期内），如有与承诺书的承诺内容不一致的情况，本人自动放弃聘用资格，并承担所造成的一切后果。

承诺人签名：（本人现场签名）

年   月   日

附件3

符合认定教师资格条件证明（格式）

×××，性别：×，身份证号：×××，2017年申请认定××层次××学科教师资格，通过了申请认定教师资格的各环节考试测试，符合认定条件，教师资格证书正在办理之中。

（如出具证明时教师资格证书编号已生成，请在本证明上注明证书编号）。

×××教育局（公章）

×年×月×日

附件4

工作日程安排表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 时间 | 工作内容 | 地点 | 责任单位 |
| 7月3日 | 发布资格复审公告 |   | 县人社局、县教育局 |
| 7月5日-8日 | 发布面试公告首批（含调剂）人员资格复审 | 县教育局 | 县人社局、县教育局 |
| 7月9日 | 确定并公告递补人员名单 | 县教育局 | 县人社局、县教育局 |
| 7月10日上午 | 递补人员资格复审 | 县教育局 | 县人社局、县教育局 |
| 7月11日-13日 | 公告通过面试资格复审人员名单 |   | 县人社局、县教育局 |
| 7月14日 | 制作面试准考证 | 县教育局 | 县人社局、县教育局 |
| 7月16日 | 上午 | 发放面试准考证 | 县教育局 | 县人社局、县教育局 |
| 16：00 | 召开试讲考务会议 |  县教育局 | 县人社局、县教育局 |
| 晚上 | 确定试讲内容，制作题签 | 待定 | 县人社局、县教育局 |
| 7月17日 | 7∶00 | 工作人员集中，监察员抽签确定考场，联络员领取考务用品 | 南安中学 | 考点考务办 |
| 7∶30-8∶00 | 考生到指定候考室集中抽签 | 候考室工作人员 |
| 8∶00 | 清场。考生禁止入场，宣读考场规则，抽签决定试讲顺序 | 候考室工作人员 |
| 8∶00 | 召开评委会议 | 县人社局、县教育局 |
| 8∶10 | 考生开始进入备考室抽取试讲内容后进行备考 | 备考室 |
| 11∶00 | 统计考生午餐人数 | 考务办、联络员 |
| 12∶00 | 午餐，午餐后继续试讲 | 考务办、联络员 |
| 试讲结束 | 上交面试材料及考务用品 | 考务办、联络员 |
| 7月 23日 | 16∶00 | 召开专业技能测试考务会议 | 县教育局 | 县人社局、县教育局 |
| 7月24日 | 7:00 | 工作人员集中，监察员抽签确定考场，联络员领取考务用品 | 水城幼儿园活动中心南安中学（汽修、数控待定） | 考点考务办 |
| 7∶30-8∶00 | 考生到指定候考室集中抽签 | 候考室工作人员 |
| 7∶45 | 召开评委会议，确定幼儿园专业、音乐专业弹唱曲目和美术专业具体命题，评委（裁判）布置场地 | 县人社局、县教育局 |
| 8∶00 | 清场。考生禁止入场，宣读考场规则，抽签决定专业技能测试顺序 | 保卫、候考室工作人员 |
| 8∶30 | 开始专业技能测试 | 评委（裁判）、工作人员 |
| 11∶00 | 统计考生午餐人数 | 考务办、联络员 |
| 12∶00 | 午餐，午餐后继续测试 | 考务办、联络员 |
| 待定 | 统分、汇总 | 待定 | 县人社局、县教育局 |
| 7月30日 | 公布面试成绩 |   | 县人社局、县教育局 |

附件5

试讲考场安排及评委设置（7月17日）

地点：南安中学            保卫：公安2人、学校2人  医护：1人

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 考场 | 地点 | 考生数量 | 联络员 | 工作人员 | 评委 |
| 1 | 南安中学 | 小学语文22小学语文（特岗）18 | 教育1 | 候考室：人社1、教育1备考室：教育1试讲室：计时记分员2监察员1 |   |
| 2 | 南安中学 |  小学数学（女）35 | 教育1 | 候考室：人社1、教育1备考室：教育1试讲室：计时记分员2监察员1 |   |
| 3 | 南安中学 | 初中数学16高中数学3小学计算机3初中计算机1高中计算机1 | 教育1 | 候考室：人社1、教育1备考室：教育1试讲室：计时记分员2监察员1 |   |
| 4 | 南安中学 | 小学数学（男）9小学数学（特岗）15 |   | 候考室：人社1、教育1备考室：教育1试讲室：计时记分员2监察员1 |   |
| 5 | 南安中学 | 小学英语25小学英语（特岗）15 | 教育1 | 候考室：人社1、教育1备考室：教育1试讲室：计时记分员2监察员1 |   |
| 6 | 南安中学 | 初中英语22高中英语6 | 教育1 | 候考室：人社1、教育1备考室：教育1试讲室：计时记分员2监察员1 |   |
| 7 | 南安中学 | 小学音乐25小学音乐（特岗）2初中音乐4高中音乐3 | 教育1 | 候考室：人社1、教育1备考室：教育1试讲室：计时记分员2监察员1 |   |
| 8 |  南安中学 | 小学体育25 | 教育1 | 候考室：人社1、教育1备考室：教育1试讲室：计时记分员2监察员1 |   |
| 9 | 南安中学 | 小学体育（特岗）10初中体育12高中体育3 | 教育1 | 候考室：人社1、教育1备考室：教育1试讲室：计时记分员2监察员1 |   |
| 10 |  南安中学 | 小学美术21小学美术（特岗）9 | 教育1 | 候考室：人社1、教育1备考室：教育1试讲室：计时记分员2监察员1 |   |
| 11 |  南安中学 | 初中语文26初中语文（特岗）4高中语文1 | 教育1 | 候考室：人社1、教育1备考室：教育1试讲室：计时记分员2监察员1 |   |
| 12 | 南安中学 | 初中物理5初中化学3高中化学4初中生物3初中生物（特岗）1高中生物3电子商务3 | 教育1 | 候考室：人社1、教育1备考室：教育1试讲室：计时记分员2监察员1 |   |
| 13 | 南安中学 | 初中政治4高中政治1初中地理6高中地理9高中历史5初中政治（特岗）1初中历史（特岗）1 | 教育1 | 候考室：人社1、教育1备考室：教育1试讲室：计时记分员2监察员1 |   |

附件6

7月24日专业技能测试工作人员安排（一）

地点：          保卫：公安2人、学校2人  医护：1人

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 专业 | 测试组别 | 测试室 | 备考室工作人员 | 候考室工作人员 |
| 计时计分员 | 监察员 | 设备操作 |
| 幼儿园22人职中学前教育3人 | 弹唱 | 人社1教育1 | 人社1 | 教育1 | 教育1 | 人社局1教育局1 |
| 舞蹈 | 人社1教育1 | 人社1 | 教育1 | 教育1 | 人社局1教育局1 |
| 讲故事 | 人社1教育1 | 人社1 | 教育1 | 教育1 | 人社局1教育局1 |
| 小学音乐25小学音乐（特岗）2初中音乐4高中音乐3 |   | 人社1教育1 | 人社1 | 教育1 | 教育1 | 人社局1教育局1 |
| 小学美术21小学美术（特岗）9 |   | 监考人员：人社局1教育局1 |
| 小学体育25人小学体育（特岗）10初中体育12人高中体育3人 | 100米立定跳远 | 人社1教育1 | 人社1 | 教育1 |   | 人社局1教育局2 |
| 足球 | 人社1教育1 | 人社1 | 教育1 |   | 人社局1教育局2 |

注：1.幼儿园和职中学前教育技能测试地点：水城幼儿园；

2.音乐和美术技能测试地点：青少年学生校外活动中心；

3.体育技能测试地点：南安中学。

7月24日专业技能测试工作人员安排（二）

地点：待定

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 专业 | 测试组别 | 工作人员 |
| 数控专业3人 | 1 | 县人社、教育各1人 |
| 汽修专业 2人 | 2 |

附件7

专业技能测试说明

一、测试对象

1.中小学音乐、体育、美术教师岗位考生；

2.幼儿园教师岗位考生；

3.职业中专汽修、数控教师岗位考生。

二、测试时间

测试时间：7月24日。

三、测试程序

**1.抽签。**2017年7月24日7:30-8:00，考生须持二代身份证和面试准考证到指定候考室进行封闭。**7:30开始入场，8:00截止入场，保卫人员开始清场。未在规定时间内进入指定候考室进行封闭的，取消测试资格。**考生将手机关机，候考室工作人员收齐考生手机，并分信封装袋封好,写上考生考场和姓名，集中保管。之后组织考生抽取顺序号。幼儿园职位因人数多，需分组进行测试，由考前准备组将考生按笔试成绩依次编入分组，考生按组别抽取顺序号。

**2.测试。**考生在评委（裁判）和工作人员指引下开始测试，记分员将测试成绩核对后，由考生确认并签名。

**3.离场。**考生领回手机，离开考点。

**四、测试内容**

**（一）幼儿园专业**

考场提供钢琴、CD播放音响；伴奏光盘、舞蹈道具考生自备。备考时间10分钟。

1.弹唱（40分）：现场抽取大余县现行小学音乐课本中的一首歌曲进行即兴（配）弹唱。测试时间不超过3分钟。

2.舞蹈（30分）：自选舞蹈展示。舞蹈道具、音乐光盘自备。测试时间不超过2分钟。

3.讲故事（30分）：自选内容讲故事，测试时间不超过2分钟。

**（二）中小学音乐专业**

考场提供钢琴。备考时间10分钟。

1.清唱（30分）：自选一首歌曲独唱，测试时间不超过3分钟。

2.弹唱（40分）：现场抽取大余县现行中小学音乐课本中的一首歌曲进行即兴（配）弹唱。测试时间不超过3分钟。

3.钢琴弹奏（30分）：自选一首钢琴曲独奏，测试时间不超过4分钟。

**（三）小学美术专业**

考场提供用纸，画板、画笔、颜料等用具考生自备。测试时间3小时30分。

1.素描（40分）：根据命题进行头像默写，具体命题临时确定。

2.速写（20分）：根据命题进行人物默写，具体命题临时确定。

3.色彩（40分）：根据命题进行静物默写，具体命题临时确定。

**（四）中小学体育专业**

1.足球（50分）：考场提供足球。

①颠球（10分）

A.测试方法：用除手之外的身体任何部位交替将球颠起，球落地即为1次。每人可测试2次，取最好一次成绩。（单脚连续颠球视为调整，只记颠了1球）。

B.评分标准： 每颠一球为0.2分，颠50个为满分。

②传准（20分）

A.测试方法：从起点线向25米或20米处的半径为1.5米、2米的同心圆内传球。左右脚均可，脚法不限，连续传球5次，以其第一落点评分（传准距离：男子为25米，女子为20米）。

B.评分标准： 球的落点在半径为1.5米的圆内或圆的线上得4分。2米的圆内或圆的线上得2分，未在同心圆上不得分。

③射远（20分）

A.测试方法：画一个15米宽，50米长的区域。球放置地面，用脚把球踢出，以其第一落点评分。2次机会，落点必须在测试区的15米横宽以内，计最好的一次成绩。

B.评分标准：男生45米为满分20分，每少1米扣0.5分。女生35米为满分，每少1米扣0.5分。（备注：测距采取四舍五入法，单位到米。如44.5米即为45米；44.49米则为44米）。

2.田径（50分）：

①100米跑（25分）

A.场地设备：按《田径竞赛规则》的有关规定设置场地。

B.测试要求：因场地原因，采用蹲踞式起跑，不使用起跑器，不得穿钉鞋。

C.测试方法：每位考生只有一次测试机会。计时以秒为单位，精确到百分之一秒。

②立定跳远（25分）

A.场地设备：在同一水平面场地上进行。

B.测试要求：考生应在起跳线后起跳，身体任何部位不得触线，原地双脚起跳落地，动作完成后向前走出测试区。测试时只准穿平底运动鞋。

C.测试方法：每人跳3次，以最佳成绩为考试成绩。

100米评分表

|  |  |
| --- | --- |
| 女子 | 男子 |
| 成绩（秒） | 分值 | 成绩（秒） | 分值 |
| ≤13.4 | 25.00 | ≤11.3 | 25.00 |
| 13.5 | 24.15 | 11.4 | 24.03 |
| 13.6 | 23.33 | 11.5 | 23.10 |
| 13.7 | 22.48 | 11.6 | 22.17 |
| 13.8 | 21.68 | 11.7 | 21.27 |
| 13.9 | 20.88 | 11.8 | 20.37 |
| 14.0 | 20.12 | 11.9 | 19.50 |
| 14.1 | 19.35 | 12.0 | 18.65 |
| 14.2 | 18.60 | 12.1 | 17.82 |
| 14.3 | 17.87 | 12.2 | 17.00 |
| 14.4 | 17.15 | 12.3 | 16.20 |
| 14.5 | 16.43 | 12.4 | 15.43 |
| 14.6 | 15.75 | 12.5 | 14.67 |
| 14.7 | 15.07 | 12.6 | 13.93 |
| 14.8 | 14.40 | 12.7 | 13.20 |
| 14.9 | 13.75 | 12.8 | 12.50 |
| 15.0 | 13.12 | 12.9 | 11.82 |
| 15.1 | 12.50 | 13.0 | 11.15 |
| 15.2 | 11.90 | 13.1 | 10.50 |
| 15.3 | 11.30 | 13.2 | 9.87 |
| 15.4 | 10.73 | 13.3 | 9.27 |
| 15.5 | 10.17 | 13.4 | 8.67 |
| 15.6 | 9.62 | 13.5 | 8.10 |
| 15.7 | 9.08 | 13.6 | 7.53 |
| 15.8 | 8.57 | 13.7 | 7.00 |
| 15.9 | 8.07 | 13.8 | 6.48 |
| 16.0 | 7.57 | 13.9 | 5.98 |
| 16.1 | 7.10 | 14.0 | 5.50 |
| 16.2 | 6.63 | 14.1 | 5.03 |
| 16.3 | 6.18 | 14.2 | 4.60 |
| 16.4 | 5.75 | 14.3 | 4.17 |
| 16.5 | 5.33 | 14.4 | 3.77 |
| 16.6 | 4.93 | 14.5 | 3.37 |
| 16.7 | 4.53 | 14.6 | 3.00 |
| 16.8 | 4.17 | 14.7 | 2.65 |
| 16.9 | 3.80 | 14.8 | 2.32 |
| 17.0 | 3.47 | 14.9 | 2.00 |
| 17.1 | 3.13 | 15.0 | 1.70 |

立定跳远评分表

|  |  |
| --- | --- |
| 男子 | 女子 |
| 成绩（厘米） | 分值 | 成绩（厘米） | 分值 | 成绩（厘米） | 分值 | 成绩（厘米） | 分值 |
| ≥288 | 25.00 | 250 | 9.90 | ≥245 | 25.00 | 207 | 11.22 |
| 287 | 24.40 | 249 | 9.60 | 244 | 24.45 | 206 | 10.92 |
| 286 | 23.93 | 248 | 9.30 | 243 | 24.02 | 205 | 10.63 |
| 285 | 23.45 | 247 | 9.00 | 242 | 23.60 | 204 | 10.35 |
| 284 | 22.98 | 246 | 8.72 | 241 | 23.18 | 203 | 10.08 |
| 283 | 22.53 | 245 | 8.43 | 240 | 22.78 | 202 | 9.80 |
| 282 | 22.07 | 244 | 8.15 | 239 | 22.37 | 201 | 9.53 |
| 281 | 21.62 | 243 | 7.87 | 238 | 21.97 | 200 | 9.27 |
| 280 | 21.17 | 242 | 7.60 | 237 | 21.57 | 199 | 9.00 |
| 279 | 20.73 | 241 | 7.33 | 236 | 21.17 | 198 | 8.73 |
| 278 | 20.28 | 240 | 7.07 | 235 | 20.77 | 197 | 8.48 |
| 277 | 19.85 | 239 | 6.82 | 234 | 20.38 | 196 | 8.23 |
| 276 | 19.43 | 238 | 6.57 | 233 | 20.00 | 195 | 7.98 |
| 275 | 19.00 | 237 | 6.32 | 232 | 19.62 | 194 | 7.73 |
| 274 | 18.58 | 236 | 6.07 | 231 | 19.23 | 193 | 7.48 |
| 273 | 18.17 | 235 | 5.83 | 230 | 18.85 | 192 | 7.25 |
| 272 | 17.75 | 234 | 5.60 | 229 | 18.27 | 191 | 7.02 |
| 271 | 17.35 | 233 | 5.37 | 228 | 18.12 | 190 | 6.78 |
| 270 | 16.95 | 232 | 5.15 | 227 | 17.75 | 189 | 6.65 |
| 269 | 16.55 | 231 | 4.92 | 226 | 17.38 | 188 | 6.33 |
| 268 | 16.17 | 230 | 4.60 | 225 | 17.03 | 187 | 6.12 |
| 267 | 15.77 | 229 | 4.50 | 224 | 16.67 | 186 | 5.90 |
| 266 | 15.38 | 228 | 4.28 | 223 | 16.33 | 185 | 5.68 |
| 265 | 15.02 | 227 | 4.08 | 222 | 15.98 | 184 | 5.47 |
| 264 | 14.63 | 226 | 3.90 | 221 | 15.63 | 183 | 5.27 |
| 263 | 14.27 | 225 | 3.70 | 220 | 15.30 | 182 | 5.05 |
| 262 | 13.90 | 224 | 3.52 | 219 | 14.97 | 181 | 4.87 |
| 261 | 13.55 | 223 | 3.33 | 218 | 14.63 | 180 | 4.67 |
| 260 | 13.18 | 222 | 3.15 | 217 | 14.30 | 179 | 4.47 |
| 259 | 12.83 | 221 | 2.98 | 216 | 13.98 | 178 | 4.28 |
| 258 | 12.50 | 220 | 2.82 | 215 | 13.65 | 177 | 4.10 |
| 257 | 12.15 | 219 | 2.65 | 214 | 13.33 | 176 | 3.92 |
| 256 | 11.82 | 218 | 2.48 | 213 | 13.02 | 175 | 3.73 |
| 255 | 11.48 | 217 | 2.33 | 212 | 12.72 | 174 | 3.57 |
| 254 | 11.15 | 216 | 2.18 | 211 | 12.40 | 173 | 3.40 |
| 253 | 10.83 | 215 | 2.03 | 210 | 12.10 | 172 | 3.23 |
| 252 | 10.52 | 214 | 1.90 | 209 | 11.80 | 171 | 3.07 |
| 251 | 10.20 | － | － | 208 | 11.50 | 170 | 2.90 |

**（五）职业中专汽修和数控专业**

**1.汽车维修**

A.场地设备：考场提供发动机。尽可能提供以下维修工具：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **工具名称** | **型号规格** | **数量** | **备注** |
| 1 | 扭力扳手 | 9631120 N·m～100N·m | 1套 |   |
| 2 | 橡皮锤 | 　 | 1把 |   |
| 3 | 常用工具 | 09510  （150件组套，内含T40/E10/E20等） | 1套 |   |
| 4 | 世达起子套装(十字和一字各3把) | 09309 | 1套 |   |
| 5 | 指针式扭力扳手 | 48111 | 1套 |   |
| 6 | 12.5mm转9.5mm的转接头 | 13913 | 1套 |   |
| 7 | 铜棒 | Φ30mm×200mm | 1套 |   |
| 8 | 吹尘枪 |   | 1把 |   |
| **序号** | **量具名称** | **型号规格** | **数量** |   |
| 1 | 外径千分尺 | 9153350-75mm（测量55mm） | 1把 |   |
| 2 | 带磁体支架的百分表 | 活动测量杆需要大于45mm | 1把 |  |
| 3 | 塑料线间隙规 | 0.025mm-0.175mm | 30条 |   |
| **序号** | **配件辅料名称** | **型号规格** | **数量** |   |
| 1 | 抹布 | 　 | 80块 |   |
| 2 | 零件盒 | 长×宽×高：500mm×350mm×100mm | 1个 |  |
| 3 | 曲轴轴承盖螺栓 | 94502102 | 20根 |   |
| 4 | 曲轴主轴承 | 93184596 | 8付 |   |
| 5 | 曲轴止推轴承 | 93184599 | 2付 |   |
| **序号** | **设备名称** | **型号规格** | **数量** |   |
| 1 | 工具车 | 　 | 1套 |   |
| 2 | 工作台（带台钳） | 长×宽×高：1600mm×800mm×800mm | 1套 |   |
| 3 | 科鲁兹1.6L发动机（LDE）及翻转架 |  | 1套 |  |

B.测试要求：时间为50分钟。满分100分，时间到后由评委根据产品完成度和完成质量给分。

C.测试方法：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **配分** | **评分标准和要求** | **扣分记录** | **得分** |
| 基本情况评定 | 工具的选用、使用 | 10 | 工具选用、使用不当，发现一次扣2分，扣完10分为止 |   |   |
| 零部件摆放及工具整理 | 10 | 零部件乱摆乱放，不按规定摆放，发现一次扣2分，扣完10分为止 |   |   |
| 发动机安装完毕后，场地未清理干净扣1分，工具未整理或整理不当扣2分 |   |   |
| 三不落地 | 5 | 零部件、工具、油料、抹布等落地一次扣1分，扣完分值为止；发现较严重情况的本项不得分 |   |   |
| 气缸盖拆装 | 10 | 按对角线顺序先两后中（先中后两）方法松（紧）螺栓，否则扣5分 |   |   |
| 拆下后轻拿轻放，摆放整齐，否则扣2分 |   |   |
| 安装时配气正时记号未对准扣3分 |   |   |
| 油底壳及曲轴附件拆装 | 15 | 按对角线顺序松开（紧固）油底壳安装螺栓，否则扣1-2分 |   |   |
| 机油泵，曲轴后油封安装不正确或未装，扣5分 |   |   |
| 曲轴、活塞连杆拆装与测量 | 30 | 能正确拆卸活塞连杆总成，并摆放有序，否则扣5分 |   |   |
| 精确测量一组活塞间隙，误差0.02mm以上扣5分 |   |   |
| 按对角线顺序分批分次松开（紧固）曲轴轴承螺栓，否则扣5分 |   |   |
| 精确测量曲轴轴向间隙，误差0.02mm以上扣5分 |   |   |
| 曲轴轴承盖及轴瓦摆放有序，否则扣2分 |   |   |
| 其它要求 | 15 | 未按正确工艺或顺序拆装，造成零部件或工具损伤或变形的，发现一次扣5分，扣完分值为止 |   |   |
| 强行乱拆乱卸的，发现一次扣5分 |   |   |
| 零部件漏拆装、错拆装，发现一次或一个扣5分 |   |   |
| 安全文明生产 | 5 | 着装整齐，动作规范，精神饱满，有礼貌，否则扣1-5分 |   |   |
| **总配分** | **100** |  | **总得分** |  |

备注：在50分钟时间考生进行拆装与测量，50分钟时间到要求停止拆装与测量，没有拆装完的零件按漏拆装规则扣分。

**2.数控车工**

A.场地设备：考场提供华中世纪星系统HNC-21T数控车床。

**数控车床主要技术参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项  目** | **单  位** | **参  数** |
| 床身上最大回转直径 | mm | 360 |
| 最大加工直径 | mm | 320 |
| 最大工件长度 | mm | 650 |
| X轴最大行程 | mm | 200 |
| Z最大行程 | mm | 550 |
| 主轴转速 | r/mm | 200~2000 |
| 主轴通孔直径 | mm | 52 |
| 轴端形式 |   | A2-6 |
| 内孔锥度 |   | 莫氏5号 |
| 主轴电机功率 | KW | 4 |
| 顶尖套最大行程 | mm | 140 |
| 顶尖套锥度 |   | 莫氏4号 |
| 刀架形式 | 四方刀架 | 20x20 |

考生自备工具：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **名称** | **规格** | **数量** |
| 刀 具 | 外圆车刀 | 93°刀杆型号MDJNR2020K11                       | 各1 |
| 外圆端面车刀 | 45°刀杆型号MSSNR2020K12 | 1把 |
| 外螺纹车刀 |       60°刀杆型号SER2020K16 | 1把 |
| 外切槽刀 | 刀杆型号MGEHR2020-4 | 1把 |
| 内镗孔刀 | 镗孔直径不小于26mm刀杆型号S16N-SCLCR06 | 1 |
| 内螺纹车刀 | 刀杆型号 SNR0016M16 | 1 |
| 内切槽刀 | 槽宽2.5mm,孔径大于26mm  刀杆型号 MGIVR2016-2.5 | 1 |
|   |   |   |

B.测试方法：依据国家颁发《数控车工》国家职业标准中级工的标准命题。考试时间240分钟。考生单人单机，按图纸要求进行加工，试题考前抽签决定，满分100分。

C.评分标准：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 考核内容及要求 | 评分标准 | 配分 | 检测结果 | 得分 |
|        | 外圆及内孔 | 超差0.01扣1分 | 20 |   |   |
| 圆弧 | 超差0.02扣1分 | 10 |   |   |
| 圆锥 | 超差不得分 | 10 |   |   |
| 沟槽 | 超差不得分 | 10 |   |   |
| 螺纹 | 超差不得分 | 20 |   |   |
| 长度 | 超差0.2扣1分 | 20 |   |   |
| 粗糙度 | 降级不得分 | 6 |   |   |
| 倒角 | 错误不得分 | 4 |   |   |
| 安全操作 | 每违反一项扣5分 |   |  |  |